

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-328573

(43) 公開日 平成11年(1999) 11月30日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	FΙ		
G08G	1/00		G08G	1/00	D
G06F	17/60		G06F	15/21	С

		審査請求	未請求 請求項の数7 OL (全 10 負)
(21)出願番号 (62)分割の表示 (22)出願日	特願平10-275584 特願平10-133892の分割 平成10年(1998) 5月15日	(71)出願人	000001904 サントリー株式会社 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目1番40号
		(72)発明者	中川 賀津也 東京都港区元赤坂1-2-3 サントリー 株式会社ロジスティックス推進部内
		(72)発明者	相田 剛 大阪府東大阪市高井田西 6 - 4 - 33 サン トリーロジスティックス株式会社内
		(74)代理人	弁理士 石田 敬 (外3名)

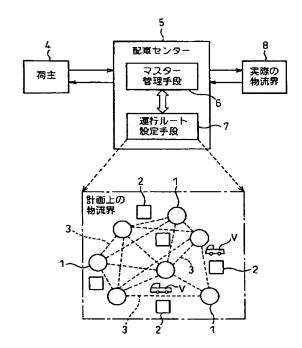
(54) 【発明の名称】 配車システム

(57)【要約】

【課題】 配車すべき車両の総台数を最小限に抑えて物 流効率を向上させることのできる配車システムを提供す

【解決手段】 物流拠点1および輸送拠点2と荷主4と の間に、運行計画を立案するための配車センター5を配 置し、配車センター5は、品目データと、物流拠点デー タと、輸送拠点2が所管する車両および車庫に関する車 両および車庫データとを管理するマスター管理手段6 と、品目、物流拠点、および車両、車庫の諸データとに 基づいて、優先車両も考慮し、運行ルートの設定を行う 運行ルート設定手段7とを備え、運行ルート設定手段7 は、荷主からの輸送依頼および運行上の制約条件を満足 し、かつ配車すべき各前記車両の台数を最小とし最適な 輸送拠点の選定を行うことで、効率的な運行ルートの設 定を行う。

図 1 本発明に係る配車システムの基本機成を示す図



【特許請求の範囲】

【請求項1】 多品種の荷物の積み込み・積み卸しを行う複数の物流拠点と、該複数の物流拠点間で該多品種の荷物を複数の車両によって輸送する複数の輸送拠点とを含み、該多品種の荷物の複数の荷主からの輸送依頼に応じて前記複数の車両を運行する配車システムにおいて、前記複数の物流拠点および複数の輸送拠点と前記複数の荷主との間に、前記複数の車両の運行計画を立案するための配車センターを配置し、

該配車センターは、

前記多品種の荷物群に関する品目データと、前記複数の 物流拠点に関する物流拠点データと、前記複数の輸送拠 点において所管する前記複数の車両およびこれらの車両 が発着する車庫に関する車両および車庫データとを少な くとも管理するマスター管理手段と、

該マスター管理手段内の少なくとも前記品目データと前記物流拠点データと前記車両および車庫データとに基づいて、前記複数の荷主からの輸送依頼に応じた、前記複数の車両に対する運行ルートの設定を行う運行ルート設定手段と、を備え、

該運行ルート設定手段は、配車すべき前記車両の総台数 を最小にするような運行ルートの設定を行うことを特徴 とする配車システム。

【請求項2】 前記運行ルート設定手段は、

前記諸データに基づき、前記複数の荷主からの輸送依頼 に応じて1台の前記車両に積載し得る品目群を運行デー タの1つのセットと定めたとき、かかるセットを複数の 前記車両について、かつ、発着地別に複数セット作成す るセット作成部を有する請求項1に記載の配車システム。

【請求項3】 前記運行ルート設定手段はさらに、前記セット作成部により作成された複数の前記セットのうち、各隣接セット間を直列に連結可能な複数のセットを1つの運行ルートと定めたとき、かかる運行ルートの候補を複数設定するセット連結部を有する請求項2に記載の配車システム。

【請求項4】 前記運行ルート設定手段はさらに、前記セット連結部により作成された複数の前記運行ルートの候補のうち、前記複数の荷主からの輸送依頼および運行上の制約条件を満足し、かつ車両総台数を最小化する運行ルートを選択するルート選択部を有する請求項3に記載の配車システム。

【請求項5】 前記複数の車両が、前記複数の輸送拠点のいずれかと予め該輸送拠点の所管する車両を優先的に使用すべき旨の特約がある優先車両と、かかる特約のない一般車両とに区分されているとき、前記運行ルート設定手段は、前記優先車両についても同様に運行ルートの設定を行う請求項1に記載の配車システム。

【請求項6】 多品種の荷物の積み込み・積み卸しを行う複数の物流拠点と、該複数の物流拠点間で該多品種の

荷物を複数の車両によって輸送する複数の輸送拠点とを 含み、該多品種の荷物の複数の荷主からの輸送依頼に応 じて前記複数の車両を運行する配車システムにおいて、 前記複数の物流拠点および複数の輸送拠点と前記複数の 荷主との間に、前記複数の車両の運行計画を立案するた めの配車センターを配置し、

該配車センターは、

前記多品種の荷物群に関する品目データと、前記複数の物流拠点に関する物流拠点データと、前記複数の輸送拠 10 点において所管する前記複数の車両およびこれらの車両が発着する車庫に関する車両および車庫データとを少なくとも管理するマスター管理手段と、

該マスター管理手段内の少なくとも前記品目データと前記物流拠点データと前記車両および車庫データとに基づいて、前記複数の荷主からの輸送依頼に応じた、前記複数の車両に対する運行ルートの設定を行う運行ルート設定手段と、を備え、

該運行ルート設定手段は、前記複数の荷主からの輸送依頼および運行上の制約条件を満足する輸送拠点の選択を 20 行うことを特徴とする配車システム。

【請求項7】 前記複数の輸送拠点について予め運行に 関するシェアの特約があるとき、前記運行ルート設定手 段は、各輸送拠点についてそのシェアに応じて運行ルー トの設定を行う請求項6に記載の配車システム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は配車システム、特に 多品種の荷物の積み込み・積み卸しを行う複数の物流拠 点と、これら複数の物流拠点間で該荷物を複数の車両に 30 よって輸送する複数の輸送拠点とを含んで構成される配 車システムに関する。荷物を荷主の要求に応じて輸送す る現状の物流業界においては、次のような種々の問題が 生じている。

【0002】すなわち、 消費者ニーズの多様化と企業 間競争の激化とが相俟って、輸送すべき品目は増大かつ 複雑化しており、物流が非効率になっている。 国内の 道路交通状況は必ずしも良好とはいえず、渋滞等によって顧客の要望に的確に応え得る配送を実現するのは容易ではない。 さらに、特に我が国においては大多数の小 40 規模企業によって物流業界が成り立っており、経済基盤をなす重要な業界として合理化を進める上で脆弱な環境にある。 これに加えて、現在、輸送業者は、荷主からの受注に対して、個々に輸送計画を立案し、それに基づいて輸送を実施している。以上の結果、物流の大幅な効率化を図るためには多くの課題があるのが現状である。

また、大量の輸送車両から排出される CO_2 や NO_X 等は、世界的な環境問題に鑑みて、その削減が強く求められている。

【0003】本発明はかかる諸問題の解決に向けた配車 50 システムについて述べるものである。

1

3

[0004]

【従来の技術】従来の物流業界では、輸送業者が、荷主からの受注に対して、個々に輸送計画を立案し、それに基づいて輸送を実施している。そのため、個々の輸送業者が各社の範囲内で独自に物流の効率化、例えば、輸送時間の短縮化や車両の削減化等を図っていた。

【0005】さらに、個々の輸送業者が取り組んできた輸送における主な課題は、上述の輸送すべき品目の増大および複雑化ならびに道路交通状況の現状に鑑み、「輸送時間の短縮化および輸送スケジュールの正確化」に帰着していた。すなわち、従来の配車システムでは、荷物の荷積み地点から荷物の荷卸し地点までの最適かつ最短ルートをいかに効率よく算出するかといったことに種々の工夫がなされ、そのための提案が多くなされてきた。【0006】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、個々の輸送業者が各社の範囲内で独自に物流の効率化を図っているが、物流の大幅な効率化を実現し、物流業界における上記の諸問題を解決するまでには至っていないのが現状である。そのため、解決すべき課題は「輸送時間の短縮化および輸送スケジュールの正確化」等の輸送時間に限定されるものではなく、多品種大量の荷物の日々、月、季節の変動への対応はもとより、物流ネットワークの変化にも対応して、物流の効率化をも実現することであり、その結果として、環境問題の解決にも寄与するこ

【0007】かかる状況に鑑み、本発明者らは、如何にすれば日々の実輸送における運行車両の総台数を削減できるかを課題として、鋭意検討した結果、複数の荷主、荷物の積み込み・積み卸しを行う複数の物流拠点と該物流拠点間で該複数の荷物を複数の車両によって輸送する複数の輸送拠点からなる物流業界に、該複数の荷主からの輸送依頼に応じて複数の車両の運行計画を立案する配車センターを設けて、輸送業者が個別に行っていた配車計画を統合し、運行する車両の総台数を最小にする配車システムを完成するに至った。

【0008】本発明によれば、物流界全体で配車すべき 車両の総台数を削減でき、その結果、運行車両が削減さ れることにより、物流の効率化が図れるばかりでなく、 CO_2 や NO_X 等の排ガスを削減するという環境問題等 の上記問題の解決にも寄与する。

[0009]

とでなければならない。

【課題を解決するための手段】図1は本発明に係る配車システムの基本構成を示す図である。本図において、参照番号1は倉庫あるいは工場等の物流拠点(図解的に丸印で示す)、2は車両を所管する輸送業者の車庫等の輸送拠点、3は車両Vの運行ルート(点線で示す)であり、これらは全体として物流界8を構成する。この物流界8は、荷主4の依頼に基づき、配車センター5により管理される。

【0010】さらに詳しく説明すると、まず本発明の前提となる配車システムは、多品種の荷物の積み込み・積み即しを行う複数の物流拠点1と、これら複数の物流拠点1間で荷物を複数の車両Vによって輸送する複数の輸送拠点2とを含み、その荷物の荷主4からの輸送依頼に応じて複数の車両Vの運行(運行ルート3の設定)をする配車システムである。

4

【0011】このような配車システムにおいて本発明は次のような構成を特徴とする。まず、複数の物流拠点1 および輸送拠点2と荷主4との間に、複数の車両Vの運行計画を立案するための配車センター5を配置するようにする。そしてこの配車センター5は、マスター管理手段6と、運行ルート設定手段7とを備える。

【0012】マスター管理手段6は、多品種の荷物群に関する品目データと、複数の物流拠点1に関する物流拠点データと、複数の輸送拠点2において所管する複数の車両Vおよびこれらの車両が発着する車庫に関する車両および車庫データとを少なくとも管理する。運行ルート設定手段7は、マスター管理手段6内の少なくとも品目データと物流拠点データと車両および車庫データとに基づいて、荷主4からの輸送依頼に応じた、複数の車両Vに対する運行ルートの設定を行う。

【0013】ここに運行ルート設定手段7は、配車すべき各車両Vの総台数を最小にするような運行ルート3の設定を行う。すなわち、本発明によれば、従来は各輸送拠点2が、個別に行っていた(i)荷主4あるいは他の輸送拠点との調整業務、(ii)自己が所管する車両Vの配車計画業務、(iii)車両Vの確保、(iv)荷物の輸送および(v)実績管理(管理帳票・運賃決済業務等)のうち、上記調整業務(i)および上記配車計画業務

(ii) を、配車センター5が、全ての輸送拠点2に代わって、一元化して行うことができ、また実績管理(v)まで配車センター5が代理できるようにする。したがって各輸送拠点2は、自己が所管する車両の確保(iii)と荷物の輸送(iv)のみを行えばよいことになる。また、荷主4は、配車センター5にのみ、唯一輸送依頼を行えばよいことになる。

【0014】そしてさらに重要なのは、次のような結果がもたらされることである。すなわち、配車センター540によって一元的に統合された業務により、各物流拠点1、各輸送拠点2および車両の全てを同時に考慮に入れた統合的な配車計画を立案できることから、配車センター5は、全ての品目データと物流拠点データと車両および車庫データとに基づいて、各車両に対する運行ルートの設定が可能となる。

【0015】そうすると、荷主4からの輸送依頼があったときに、配車センター5は、物流界8内において必要とされる配車すべき各車両Vの積載率(重量・容量)を極力高めて配車すべき車両Vの台数(トラックの総台 50 数)を最小にすることが可能となる。これは、上記諸デ

ŧ

5

ータをもとに、各車両に対して混載できる品目群が多く なることで、積載率の向上が可能となり、効率化が容易 となる。

【0016】物流拠点においては荷役能力に合った入出 庫を行うことにより、車両の無駄な待機時間を排除で き、負荷の削減がなされる。この結果、物流界8内を走 行する車両Vの総台数は必要最小限の数となりしかも各 車両Vは満載条件を満たしており、荷主、物流拠点、輸 送拠点のすべてにおいて物流の効率化ならびに低コスト 化を可能とし、社会的問題に対応できるばかりでなく、 物流界8から排出されるCO2 やNOx 等の排ガスは大 幅に削減される。この後者の利点は、世界的な環境問題 の解決にも寄与するものであり、本発明による最大の利 点でもある。この「配車すべき車両総台数の最小化」 は、既述した従来における「輸送時間の短縮化および輸 送スケジュールの正確化」とは全く異質なアプローチで ある。

【0017】ここに本発明の配車システムは、実際の運 行のみならず、受注・発注の波動リスクの分散を考慮し た配車シミュレーションや物流関連業務管理の一環とし ても利用されるものである。

[0018]

【発明の実施の形態】図2は図1に示す配車センター5 の具体的なプロック構成例を示す図である。なお全図を 通じて同様の構成要素には同一の参照番号または記号を 付して示す。本図に示す配車センター5は、上述したよ うにマスター管理手段6と運行ルート設定手段7とから なる。マスター管理手段6はマスターファイル14と協 働する。このマスターファイル14には、少なくとも前 述した品目データと物流拠点データと車両および車庫デ ータとを、書き換え可能に格納する。

【0019】一方、運行ルート設定手段7から出力され る配車計画情報は配車データファイル15に一旦格納さ れ、例えばFAXや電子メール等の配車データ送信部1 6を介して物流界8内の各物流拠点1および各輸送拠点 2に送信される。これを受けた物流拠点1は、指定され た荷物を、指定された時間に指定された車両Vに対し積 み込み・積み卸しする。同様にその配車データを受けた 輸送拠点2は、指定された車両 V を、指定された運行ル ートに従って指定された物流拠点1から指定された物流 40 拠点1へ運行させる。

【0020】その運行ルート設定手段7は、まず図示す るセット作成部11を有するのが好ましい。また図示す るセット連結部12を有するのが好ましい。さらに図示 するルート選択部13を有するのが好ましい。セット作 成部11は、前述の諸データに基づき、荷主4からの輸 送依頼に応じて1台の車両Vに積載し得る品目群を運行 データの1つのセットと定めたとき、かかるセットを複 数の車両Vについて、かつ、発着地別に複数セット作成 する。

【0021】このようなセット作成部11では、当該車 両Vの積載率(重量・容量)を最大にするようセットを 作成する。なお、セット作成においては、積載安全性 や、品目端数セット切り上げ等の実用を考慮して定量化 されマスターファイル14に格納されたセット制約パラ メータを使用してもよい。これにより、物流の効率化な らびに低コスト化が図れるばかりでなく、結果として物 流界8内に必要とされる配車すべき車両Vの総台数を最 小に抑えることができる。かかるセット作成部11は、

6

10 セット連結部12と連動して一層最適な運行データに加 工するのが好ましい。

【0022】セット連結部12は、セット作成部11に より作成された複数の上記のセットのうち、各隣接セッ ト間で直列に連結可能な複数のセットを1つの運行ルー トと定めたとき、かかる運行ルートの候補を複数設定す る。このセット連結部12は、最初に作成された第1の セット(運行データ)に続く第2のセット(運行デー タ)を連結させる。さらにこの第2のセットと第3のセ ットとを連結させる。この連結のさせ方は、例えば、隣 20 接する第1のセットと第2のセットとの間の空運送時間 を最小とするごとく連結させる。

【0023】なお、セット連結においては、運行上の制 約条件、例えば、荷物、物流拠点、車両および車庫に関 する制約条件を考慮して連結すべきセットを決定し、運 行ルートを作成する。ここで、荷物に関する制約条件と しては、

着庫時間指定

出庫時間指定

が挙げられる。

【0024】物流拠点に関する制約条件としては、 30

倉庫稼動時間

受入車種の制限

単位時間当りの入出庫台数

が挙げられる。

【0025】車両に関する制約条件としては、

許容運行時間

許容空車時間

車両移動時間

が挙げられる。

【0026】車庫に関する制約条件としては、

許容出庫時間

許容帰庫時間

が挙げられる。これらは、マスターファイル14に格納 され、ルート制約パラメーターとして予め定量化されて

【0027】このように隣接する2つのセットを例え ば、最小の空運送時間を選択して連結させることによ り、物流の効率化と共に低コスト化が図れることはもと より、無用な車両の走行が抑えられ排ガスの大幅な削減 50 に役立つ複数のルートが生成される。これらのルート

7

は、同時に輸送時間の短縮化も図れるものである。かかるセット連結部12は、ルート選択部13と連動して実用的な運行データとするのが好ましい。

【0028】ルート選択部13は、1つのセットからなる全てのルートに上記のセット連結部12により作成された複数の運行ルートが加わった候補のうち、荷主4からの輸送依頼および運行上の制約条件を満足し、かつ、車両総台数を最小化する運行ルートを選択する。ルート選択においては例えば以下に挙げる制約条件を考慮して運行ルートの選択が行われる。

不人気ルートのセットの数が多いルート 実車時間が大きいルート セット数の小さいルート

車両の発地点と着地点との距離差の小さいルートなお、不人気ルートとは、他のルートとの連結が困難なルートとして、予めルート評価パラメータの1つとして定量化され、マスターファイル14に格納されたものである。他の定量化されたルート評価パラメータも適宜運行ルートの選択に使用されうる。

【0029】このように運行ルートが選択されれば、本システムにおいては、輸送拠点、運賃、実積管理に必要な情報のすべてが作出される。従来は輸送区域を分け、該輸送区域をゾーンとして、各ゾーン内の物流は各ゾーンに属する輸送拠点が受け持つことを原則としていたが本配車システムでは運行ルートの設定において、輸送拠点の立地条件を車庫データに格納するため、このようなゾーンによる枠組みを取り払い、複数の荷主からの輸送依頼および運行上の制約条件を満足する輸送拠点の選択を行うことによって最適な運行ルートを提供できる。

【0030】図3は図2に示す運行ルート設定手段7の 具体的な構成例を示す図である。図示するように運行ルート設定手段7は、論理エンジン(サーバコンピュータ)により構成され、所定のプログラムにより、各処理フェーズが図中の矢印に沿って進行する。なお、参照番号19は荷主4からの輸送依頼をオーダデータとして格納するファイルであり、マスターファイル14と配車データファイル15と共に図2に示したとおりである。

【0031】この例を全体としてみると、この論理エンジン20(運行ルート設定手段7)を動作させる場合に、車両Vの車種が大型車両、中型車両および小型車両からなるとき、論理エンジン20は、まずこの大型車両について運行ルートの設定を行い、次に中型車両引き続いて小型車両についてそれぞれ運行ルートの設定を行うようにする。大型車両は、例えば最大積載重量が19tのトラックであり、同様に中型車両および小型車両は14tおよび10tのトラックである。図3において、

"19t用"、"14t用"および"10t用"とあるのはそれぞれ、大型、中型および小型車両別に処理フェーズが進行することを表している。

【0032】このように、輸送拠点2がそれぞれ所管す

る各種車両のうち、まず最も大型の車両から配車させるようにする。大型車両だけでは輸送し切れないときには次に中型車両をさらには小型車両を配車させるようにする。この結果、物流界8内で輸送すべき全荷物を、最小の台数の車両Vで処理することができる。この場合、優先車両と一般車両とに区分して上記処理フェーズを進行させることもできる。

8

【0033】すなわち、車両Vが、複数の輸送拠点2のいずれかと予めその者の所管する車両を優先的に使用す10 べき旨の特約がある優先車両と、かかる特約のない一般車両とに区分されているとき、論理エンジン20は、優先車両についても同様に運行ルートの設定を行うことができる。なお、優先か一般かの区分は、マスターファイル14に予め登録される。これにより、現実に存在する業務上の取り決めに柔軟に対応することができる。

【0034】図3を参照すると、論理エンジン20はまず、大型車両(19t)についてセット作成の処理フェーズ の演算を実行する。次にこの処理フェーズ により演算されて得た複数のセットに対し、セット連結の処理フェーズ により演算されて得た複数の運行ルートの候補に対し、最適な候補を選択するルート選択の処理フェーズ の演算を実行する。

【0035】次に上述と同様の処理フェーズ → → の各演算は、中型車両(14t)に対して実行され、運行ルートの設定が行われる。さらに上述と同様の処理フェーズ → の各演算は、小型車両(10t)に対して実行され、運行ルートの設定が行われる。上述した運行ルート設定のデータは全て配車データファイル1530 に蓄積される。

【0036】配車データファイル15に蓄積された全ての運行ルートデータは、配車データ送信部16(図2)を介して各物流拠点1および各輸送拠点2に業務スケジュールとして配信され、各輸送拠点2はそれに従って所管する車両の配車を行う。また、輸送拠点2について運行に関する特約、例えば、シェアや輸送拠点立地条件等があるときは、そのデータがマスターファイル14に予め登録され、これにより柔軟に対応することができる。シェアとは、各輸送拠点毎の輸送業務の配分のことである。

【0037】図4は図3に示すセット連結の概念を図解的に表す図である。すなわち図3の各処理フェーズにおいて実行される演算を概念的に表すものである。図3に示すセット作成の処理フェーズにおいて演算された多数のセット群は、図4に示すセット連結の処理フェーズに入力される。図4においてまず第1のセットS1が特定されたものとする。このS1に連結すべき第2のセットとして図では3つの候補S2、S2、およびS2、が示されている。この例においては、第1のセットS1に係る作業を終えた車両が空運送する時間t1の最も小

さいものから順に選ばれたものである。

【0038】S1と、S2、S2´およびS2″とが連結したルートが所定の運行時間と制約条件を満足するとき、第2のセットの3候補S2、S2´およびS2″の各々について、同様に空運送時間t2の最も小さいものから順に第3のセットの候補S3を選ぶ。ここで、例えば、制約条件として運行時間T(例えば、9時間/日)を設けると、第3のセットS3´は運行時間Tを超過してしまうので候補から外される。もしさらに第4のセットが選べればさらに連結するが、本図の例では第3のセットまでしか描いていない。

【0039】このようにしてセット連結によって多数の運行ルートの候補R′が生成される。これらR′の中で、既に述べた他の制約条件のチェックを行いこれに合格した運行ルートの候補Rが、次の処理フェーズ、すなわちルート選択の演算のために入力される。上述の操作は、作成された第1のセットが全て無くなるまで繰り返される。なお遠距離輸送等、発地車庫と着地車庫とが同一でないような運行についても考慮できる。

【0040】図5は配車データファイル15の一部をディスプレイ上にモニターした一例を示す図である。論理エンジン20によって、上述した操作をもとに得られた運行データはここにモニターするような内容をもって配車データファイル15に格納される。なお、本データは、マニュアルインターフェースとしてマニュアル配車に必要な、的確かつ操作容易性に貢献する情報を表す。【0041】図5において、コンピュータのディスプレイ上における左欄のNo.1,2,3…は設定された運行ルートのNo.を示し、イ、ロ、ハ…は輸送拠点(運送会社名)、大、中、小は車両の車種(大型、中型、小型)をそれぞれ示す。例えば運行ルートNo.1について見る

と、既述した第1のセットS1は物流拠点 a → b であり、これに直列して連結される第2のセットS2および

第3のセットS3はそれぞれ物流拠点c→d (S2) お

よび物流拠点 a→b (S3) である。

【0042】図6は本発明に係る配車システムの機能ブロック図である。図1に示す配車システムは具体的には図6に示すような機能ブロック群によって構築することができる。ただし1つの構築例である。図6を参照する場合、処理の流れは下側から上側に向っている。なお、これまで説明した構成要素に相当する部分にはそれぞれ対応する参照番号にかっこを付して示す。例えば機能ブロックB10内の(4)は既に述べた荷主4に相当することを示す。

【0043】ブロックB10では荷主からの出荷指示

(輸送依頼)を受ける。なお、前述の例では単一の荷主の場合について述べてきたが、荷主はA, B, C…のように複数あっても構わない。ブロックB7では、上記の出荷指示に係るデータを記憶する。ブロックB4は、予め格納されたマスターデータを基に、出荷指示をチェッ

クし、ブロックB7へ供給する。

【0044】ブロックB6は、上記のチェック後のデータを取り入れて配車計画の立案をする部分であり、その中核は図3に示す論理エンジン20である。ここでいう論理処理については、図3および図4において説明したとおりである。またここでは輸送拠点、運賃等の決定等を行い、あわせて実積管理に伴なう各種計算も行うことができる。

10

【0045】ブロックB8は、上記ブロックB6での処理に必要な輸送ネットワークに関する諸データを供給する。ブロックB9も、上記ブロックB6での処理に必要な情報を与える。ここには、前述のセット制約パラメータ、ルート制約パラメータおよびルート評価パラメータが格納されている。

【0046】ブロックB3では、上記ブロックB6で立案された配車計画に従って配車計画を確定し、その配車データを配車データファイル15に一旦収容する。ブロックB5は、上記ブロックB3に至る別のルートである。配車計画の立案に際し論理エンジン20を用いることが常に有益とは限らない。いわゆるマニュアルで配車計画の立案ができるという途も用意しておいた方が柔軟性に富んで都合がよい。バイパスBPは論理エンジン20をバイパスさせるためのものである。

【0047】ブロックB2では、配車計画を図5のようにオペレータに示し、また配車データ送信部16によって物流界8に伝達する。ブロックB1では、上記ブロックB2により伝達する配車計画を各輸送拠点(各輸送業者)に伝達する。また各物流拠点(倉庫・工場)に対しても積み込み・積み卸し情報を伝える。

30 【0048】図6のパスP1は、輸送ネットワークに関するデータ(輸送拠点(輸送業者、車両・車庫)、優先車両、大型車両、車種、発着ゾーン、速度・距離・時間、単価、シェア等)をマスターファイル14に反映させるための伝達ラインである。また図6のパスP2は、荷主側の諸情報(荷主、品目、物流拠点(工場・倉庫等))等をマスターファイル14に入力するための伝達ラインである。

【0049】図7はマスターファイル14に格納される マスターの一例を説明するための図である。ただし本発 40 明に特に関連するマスターのみを示す。

- (1) 品目マスター:荷物に関する情報が格納される。
- (2)物流拠点マスター:倉庫や工場に関する情報、特に配車計画に必要な情報が更新しながら記録される。

【0050】(3)輸送業者マスター:契約している各 運送会社に関するデータが格納される。

- (4)車両:運行に供する車両のデータが格納されてい る。
- (5) 車庫:輸送拠点の車庫の立地条件等が格納されている。
- (6) 優先車両マスター:優先車両に関するデータが格

\$

納される。

【0051】(7)大型車両マスター:図3に示す例え ば、19t用のトラックに関するデータ等が格納され

- (8) 車種マスター: いくつかの商品をまとめて積み込 むときのパレットがどれだけ積めるかを示すデータが格 納される。
- (9) 荷主マスター:図6のブロックB10に示す荷主 A, B, C…に関するデータが格納される。

【0052】(10)発着ゾーンマスター:図1の物流 界8の中を複数のゾーンに予め区分けしたとき、各ゾー ンでの荷物の荷積み場所と荷卸し場所の組合せを分類す るデータが格納される。

(11) 速度・距離・時間マスター: 本発明において は、図5に示す物流拠点間a→b、物流拠点間c→d… の各々について、予め定められた速度、距離、所要時間 等が登録されている。

【0053】これにより、上述したセット(S1、S2 …)の作成に要する演算時間を短縮することができる。 図8は本発明による効果を図解的に示す図である。従来 20 の方式のもとで実際に用いた種々の数値をモデルにし て、すなわち荷主からの日々の輸送依頼の内容も物流拠 点の構成および輸送拠点の規模等を同一の条件にして、 本発明による方式のシミュレーションを行って得られた 種々の効果を示している。

【0054】(a)欄は本発明の方式により、配車すべ き車両の総台数が、従来の方式における「100台(従 来)」から『86台』に約14%減少したことを表す。

(b) 欄は配車された各車両の売上げの分布について統 計をとったグラフであり、横軸には売上げ(円)、縦軸 30 にはそれぞれの売上げを出した車両の総台数を示す。な お、横軸の1, 1. 4, 1. 6…は相対的な比を示す。 ここに、白抜きのグラフは従来方式による場合、ハッチ ングのグラフは本発明の方式による場合を示す。

【0055】これらのグラフに示すところによれば、1 台当りの売上げが高い車両が大幅に増えている。つまり 売上げの高い車両の稼動台数が増加する。

(c) 欄は本発明によって各輸送業者別の日別の波動が 減少する。従来方式であると、例えば一週間の間で、各 翰送業者が配車率の高い曜日と配車率の低い曜日とのバ 40 15…配車データファイル ラツキ (波動) が「0.4~2.4」 (平均を1とす る) であったところ、本発明の統合配車方式によると 『0.8~1.3』と平準化される。

[0056]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、物 流業界全体の配車計画を、一つの配車センターによって 一元的に統合して行うことができ、物流界全体で配車す べき車両の総台数を削減することができる。これによっ て、物流の効率化が図れ、車両1台当りの稼働率を高 め、ひいては荷主、輸送業者および物流拠点関係者のい ずれにもメリットをもたらす。さらには、СО2 やNO χ 等の排ガスを削減するという環境問題等の解決にも寄 10 与することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る配車シテムの基本構成を示す図で ある。

【図2】図1に示す配車センター5の具体的なブロック 構成例を示す図である。

【図3】図2に示す運行ルート設定手段7の具体的な構 成例を示す図である。

【図4】図3に示すセット連結の概念を図解的に表す図 である。

【図5】配車データファイル15の一部をディスプレイ 上にモニターした一例を示す図である。

【図6】本発明に係る配車システムの機能ブロック図で ある。

【図7】マスターファイル14に格納されるマスターの 一例を説明するための図である。

【図8】本発明による効果を図解的に表す図である。

【符号の説明】 1…物流拠点

2…輸送拠点

3…運行ルート

4…荷主

5…配車センター

6…マスター管理手段

7…運行ルート設定手段

8…物流界

11…セット作成部

12…セット連結部

13…ルート選択部

14…マスターファイル

16…配車データ送信部

19…オーダデータファイル

20…論理エンジン

【図1】

図 1 本発明に係る配車システムの基本構成を示す図

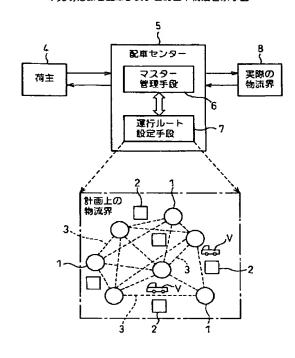
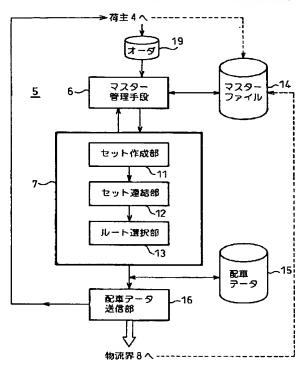


図 2

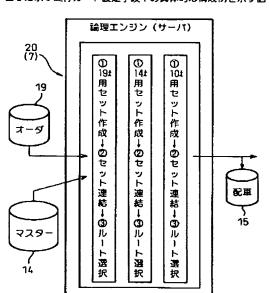
図1に示す配車センター5の具体的なプロック構成例を示す図

【図2】



【図3】

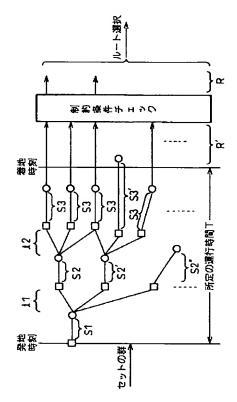
図 3 図 2 に示す運行ルート設定手段 7 の具体的な構成例を示す図



【図7】

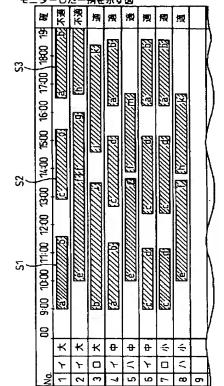
図 7 マスターファイル14に格納されるマスターの 一例を説明するための図 14 ① 日本 14 ②物流拠点 8 申種 ② 物送業者 9 荷主 ④ 車両 00 発着ソーン ⑤ 車庫 10 速度・距離・時間 【図4】

図 4 図3に示すセット連結の概念を図解的に表す図

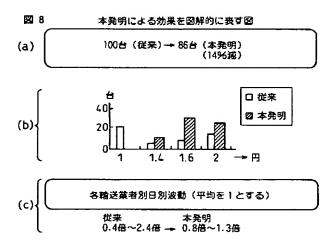


【図5】

配車アータファイル15の一部をティスフレイ上に モニターした一例を示す図 図 5 鹰



【図8】



【図6】

図 6 本発明に係る配車システムの協能プロック図

